

Mesamoll®

Добавки для пластмасс /
Пластификаторы

Описание продукта

Mesamoll® – это бесфталатный общего назначения пластификатор с хорошей способностью к гелеобразованию и исключительной устойчивостью к омылению. Он совместим с многими типами полимеров, включая ПВХ, полиуретаны и каучуки.

Химический состав

Сложный феноловый эфир алкилсульфоновой кислоты (ASE)

CAS-Регистрационный номер

91082-17-6 (ASE)

Форма поставки

Слегка желтоватая прозрачная жидкость

Стандартные свойства

Свойство	Номинальная величина	Единица измерения	Метод тестирования
Коэффициент преломления n_D 20	1.50	-	DIN EN ISO 6320
Значение цвета Хейзена	макс. 350	-	DIN ISO 6271
Плотность при 20°C	1.055	г/см ³	DIN 51 757
Вязкость при 20°C	125	МПа•с	DIN 53 015
Содержание воды	макс. 0,05	%	DIN 51 777
Коэффициент омыления	лишь частичное омыление	мг КОН/г	DIN 53 401
Температура застывания	ориентир. -32	°C	ISO 3016
Температура растворения	ориентир. 120	°C	DIN 53 408

Аналитические данные являются общими ориентировочными значениями.

Хранение

Mesamoll® должен храниться в плотно закрытом заводском контейнере в сухом месте. При правильном хранении продукт имеет срок годности 2 года.

Растворимость

Растворимость в холодной низкая.

Упаковка

Автоцистерны, 1000 кг ПЭ-контейнеры, 240 кг металлические бочки.

Инструкции и рекомендации по использованию

Плотность и вязкость являются важными переменными для хранения, определяющими хранение, конструкцию резервуаров и размеров трубопроводов и питательных насосов. Графики на рисунках 1 и 2 показывают эти данные для Mesamoll®

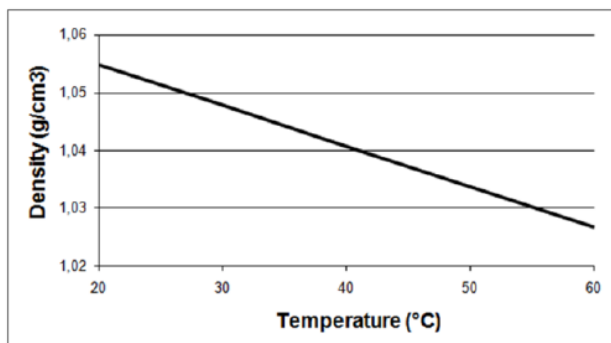


Рис. 1: Плотность Mesamoll® как функции температуры (DIN 51757)

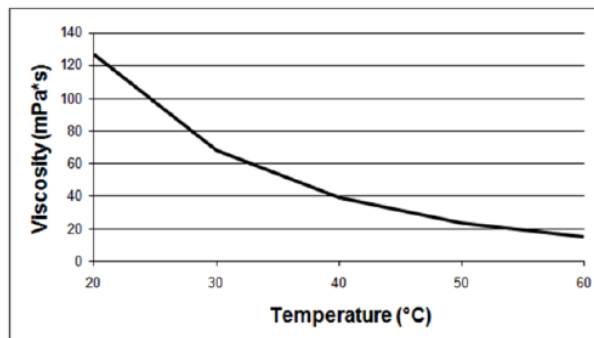


Рис. 2: Вязкость Mesamoll® как функции температуры (DIN 53015)

Общие свойства

Mesamoll® характеризуется:

- хорошей совместимостью с большим количеством полимеров;
- отличным потенциалом к гелеобразованию с большим количеством полимеров, включая ПВХ, в результате чего температура переработки ниже и время переработки короче;
- хорошей стойкостью к погодным условиям;
- высокой устойчивостью к омылению за счет химической структуры. Это особое преимущество для изделий, которые вступают в контакт с водой и щелочами;
- благоприятными диэлектрическими свойствами для высокочастотной сварки, что приводит к сокращению временного цикла.

Применения

Mesamoll® используется в качестве пластификатора для широкого вида изделий на основе поливинилхлорида (PVC), полиуретана (PUR) и каучуков (NBR, NR, SBR, SBR / BR, IIR, CR). Mesamoll® позволяет производить AgBB соответствующие изделия.

Типичные области применения:

- Герметизирующие и адгезивные системы на основе полиуретана (однокомпонентные и двухкомпонентные системы) формуемые, легкие в переработке герметики для заполнения или покрытия швов в структурах и частях зданий.
- Очистка: промывочные и эксплуатационные жидкости для полиуретановых вспенивающих машин
- Ротационное формование: виниловые изделия, изготовленные методом ротационного формования.
- Формование маканием: одна сторона перчатки из ПВХ и другие изделия, которые производятся путем формования маканием.
- Каландрование: пленки различного назначения, для автомобильной промышленности, для облицовки туннелей и других строительных применений, для электроизоляционных и адгезивных лент. Благодаря хорошей стойкости к омылению, Mesamoll® может быть использован при создании покрытий плававательных бассейнов, занавесок для душа.
- Экструзия: профили для автомобильной индустрии, соединительные полосы, трубы, структурные профили, стойкие к погодным условиям и щелочам, выдувные пленки.
- Литье под давлением: рабочие ботинки, изделия технического назначения.
- Покрытия (включая растекание): покрытия для надувных конструкций и тентов, профессиональная и защитная одежда, непромокаемая одежда, коврики для ванной, растягиваемые пленки, напольные покрытия, обои, искусственная кожа.

Обращение и безопасность

Во время хранения, Mesamoll® не должен вступать в контакт с железом в течение продолжительного периода, так как это может привести к обесцвечиванию пластификатора, особенно при температурах выше 40°C. Материалы контейнеров, рекомендуемые для транспортировки и хранения: алюминий, нержавеющая сталь (1.4541 соответственно 1.4571.), железные контейнеры с маслостойким покрытием, такие как DD покрытия, емкости из непокрытого сложного полиэфира или, предпочтительно, с непроницаемым покрытием DD. В качестве герметизирующих материалов

следует использовать такие, которые устойчивы к Mesamoll[®], например, Teflon[®] (DuPont политетрафторэтилен) или Centellen[®] (на основе синтетического волокна, Fa. Hecker Werke GmbH & Co KG). Чтобы гарантировать, что Mesamoll[®] можно легко откачать из емкостей, расположенных снаружи даже при низких температурах, емкости должны быть хорошо теплоизолированы и/или пластификатор слегка подогревают, если необходимо. Горячая вода зарекомендовала себя подходящей нагревательной средой. Нагревательные змеевики должны быть изготовлены из алюминия или, при необходимости, из нержавеющей стали 1.4571.

Рекомендуется проведение входного контроля. Продукт следует хранить в закрытой заводской упаковке в сухом, прохладном месте. После вскрытия контейнеры должны быть плотно закрыты после использования продукта. Дополнительную информацию по обращению с Mesamoll[®] можно найти в паспорте безопасности (MSDS) Mesamoll[®].

[®] = зарегистрированный товарный знак

Наши технические советы, данные в устной, письменной формах или полученные в результате испытаний, носят рекомендательный характер и не являются гарантией результата. Это также относится к вопросам, касающимся прав собственности третьих сторон. Это не освобождает вас от обязанности проведения испытаний поставляемых нами продуктов на предмет их пригодности для предполагаемого применения и использования. Применение, использование и переработка продуктов не входит в зону нашего контроля и, следовательно, это входит в сферу вашей ответственности. Если не смотря на вышесказанное, предполагается наша ответственность за ущерб, она ограничивается стоимостью поставляемой нами и используемой вами продукции. Мы, безусловно, поставляем продукцию высокого качества в соответствии с нашими Общими условиями продажи и поставок.



LANXESS Deutschland GmbH
Business Unit Rhein Chemie Additives
BL Plastic Additives Business
Kennedyplatz 1
D-50569 Köln, Deutschland
Telephon: +49(0)221-8885-0
www.rheinchemie-additives.de