



ASpro

Производитель окрасочных агрегатов

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Мембранный окрасочный аппарат

ASpro SF-7000



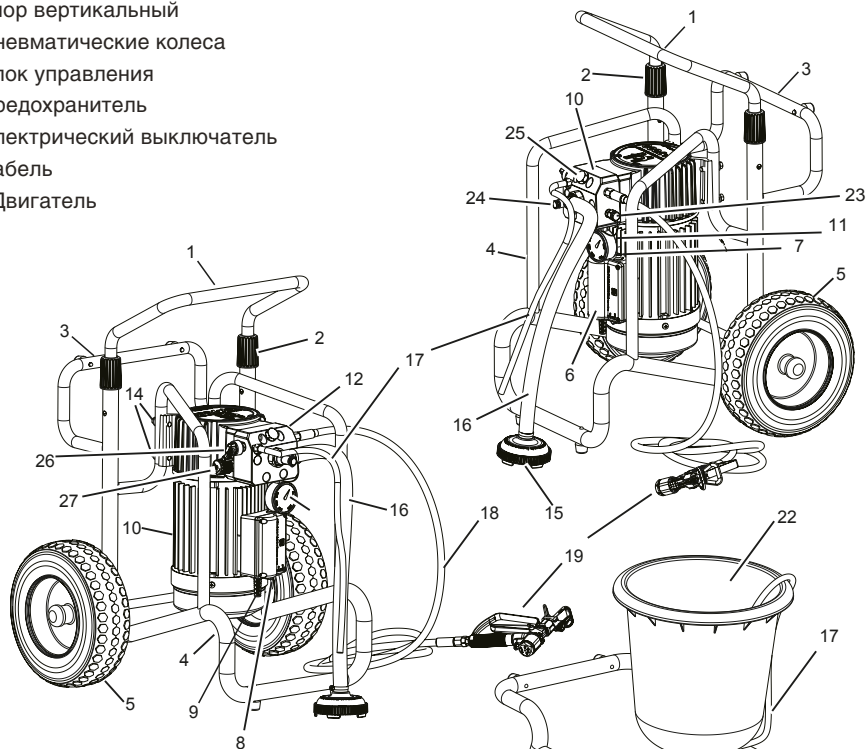
www.Окраска.РФ / www.ASprо-Rus.ru



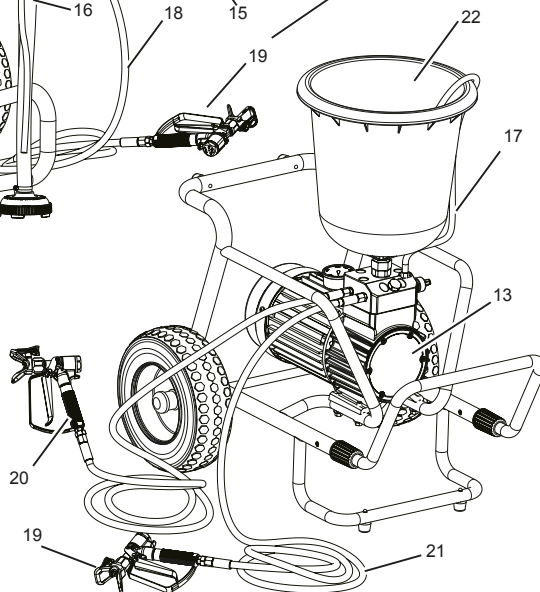
СОДЕРЖАНИЕ:

1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗ ОПАСНОСТИ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ	6
2. ОБЩИЙ ОБЗОР	7
2.1 Области применения	7
2.2 Материал покрытия	8
3. ОПИСАНИЕ УСТАНОВКИ	8
3.1 Процесс безвоздушного распыления	8
3.2 Принцип работы установки	8
3.3 Включение установки	8
3.4 Транспортировка	9
4. ТЕХНОЛОГИЯ РАСПЫЛЕНИЯ	10
4.1 Подогреватель краски (дополнительное оборудование)	10
5. ОБРАЩЕНИЕ СО ШЛАНГОМ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	10
5.1 Шланг высокого давления.....	10
6. ПЕРЕРЫВ В РАБОТЕ	10
7 ОЧИСТКА УСТАНОВКИ (ОСТАНОВКА)	10
7.1 Очистка аппарата снаружи	11
7.2 Всасывающий фильтр	11
7.3 Очистка краскораспылителя	12
8 СЕРВИС	12
8.1 Общее обслуживание	12
8.2 Шланг высокого давления.....	12
9 РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ	12
9.1 Всасывающий клапан	13
9.2 Нагнетательный клапан.....	13
9.3 Регулятор давления	13
9.4 Клапан сброса давления	13
9.5 Замена диафрагмы	13
9.6 Типичный износ деталей	14
9.7 Схема подключений	14
9.8 Устранение неисправностей	15
10. ЧАСТИ БЛОКА КЛАПАНОВ	16
10.1 Чертеж блока	16
10.2 Электродвигатель	17
10.3 Насос в сборе	18

1. Телескопическая рукоятка
2. Фиксатор рукоятки
3. Упор горизонтальный
4. Упор вертикальный
5. Пневматические колеса
6. Блок управления
7. Предохранитель
8. Электрический выключатель
9. Кабель
10. Двигатель



11. Манометр
12. Блок клапанов
13. Гидронасос
14. Винты крепления (4шт.)
15. Фильтр
16. Заборный шланг
17. Дренажная линия
18. Шланг высокого давления-1
19. Краскораспылитель -1
20. Краскораспылитель -2
21. Шланг высокого давления-2
22. Бункер
23. Заглушка 2-го поста
24. Толкатель шара впускного клапана
25. Нагнетательный клапан
26. Разгрузочный клапан
27. Регулятор давления



Напряжение в х. 220В~230В

Мощность 2.0 КВ т

Тип защиты IP54

Коэффициент мощности 0.90

Потребляемый ток 6 А

Максимальная темп.двигателя гр.с 130°

Макс. потребляемый ток 8А

Электрический кабель 3м

Тип вилки CEE 7/7

Макс.производительность 7.0 л./мин.

Макс. давление 3500 PSI

Условия эксплуатации:

Альтитуда 4500 м .

Температура 0° ~ 43°

Влажность 90%

Стандарт гидр.масла SAE10W- 40 (ISO)

Объем масла 1.0 л

Шланг высокого давления 15мх2 (4500psi)

Краскораспылитель 2 штуки

Макс. диаметр сопла (3000psi/20МПа)

0.039"/0.99мм (1пост) / 0.021"/0.53мм (2 поста)

Вес 55 кг.

Стандарт резьбы NPT G1/4-18

Комплект поставки:

- **Шланг высокого давления:** 15 м. X 2 шт.
- **Краскораспылитель:** 2 шт.
- **Нейлоновый всасывающий фильтр:** 1шт. (100 MESH)
- **Удлинитель для краскораспылителя:** 1шт. (750 мм)
- **Руководство пользователя:** 1шт.
- **Сопло:** 2 шт.

*Место проведения замера: расстояние от аппарата -1м., Давление, создаваемое насосом во время измерения - 120 Бар

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

**Внимание! опасность травмирования струей высокого давления!
Аппараты безвоздушного распыления создают высокое давление.**



Безвоздушные установки производят чрезвычайно высокое давление распыления.



Категорически запрещается прикасаться к распыляемой струе пальцами, руками или любой частью тела!



Категорически запрещается направлять краскопульт на себя, на других людей или на животных.



Категорически запрещается пользоваться краскопультом со снятым защитным соплодержателем.



Не следует приравнивать рану от впрыскивания малоопасному порезу. При поражении кожи материалами покрытия или растворителями следует немедленно обратиться к врачу для оказания скорой квалифицированной помощи. Предоставить врачу информацию об используемых материалах покрытия и растворителях.



В соответствии с инструкциями по эксплуатации, перед запуском обязательно соблюдение следующих требований:

1. Запрещается использование неисправного оборудования.
2. Блокировать краскопульт с помощью предохранительного фиксатора на спусковой скобе.
3. Убедиться в наличии заземления.
4. Проверить допустимое рабочее давление на шлангах высокого давления и краскопульты.



Строго соблюдать инструкции по регулярной чистке и обслуживанию устройства. Перед началом любых операций по обслуживанию устройства, а также при любых перерывах в работе, следует выполнять следующие правила:

1. Сбросить давление из краскопульты и из шланга высокого давления.
2. Блокировать краскопульт с помощью предохранительного фиксатора на спусковой скобе.
3. Отключить устройство.

Соблюдайте правила безопасности!

1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

1.1 Температура вспышки

Разрешается применять только материалы для покрытий, имеющие температуру вспышки 21 °С или выше.

Дополнительный нагрев не разрешается.

Температура вспышки - это минимальная температура, при которой материал для покрытий выделяет пары.

Этих паров достаточно для образования горючей смеси в воздухе над материалом для покрытий.

1.2 Взрывобезопасность

Не использовать установку в местах, относящихся к категории взрывоопасных.

Установка производится не во взрывобезопасном исполнении.

1.3 Взрыво- и пожароопасность распыления при наличии потенциальных источников возгорания

В зоне работ не должно быть источников воспламенения, напр. открытое пламя, горящие сигареты, искры, раскаленная проволока, горячие поверхности и пр.

1.4 Опасность травмирования распыляемой струей

Опасность поражения путем впрыскивания! Не направлять краскопульт на себя, на других людей и на животных.

Не применять краскопульт без защиты от воздействия струи. Исключить прикосновение струи к частям тела.

Производимое краскопультами высокое давление может вызвать очень опасные травмы. При контакте со струей распыляемое вещество может быть впрыснуто под кожу.

Не следует приравнивать поражение от впрыскивания к малоопасному порезу.

При поражении кожи материалами покрытия или растворителями следует немедленно обратиться к врачу для оказания скорой квалифицированной помощи. Предоставить врачу информацию об используемых материалах покрытия и растворителях.

1.5 Защита краскопульты от случайного включения

Обеспечить блокировку краскопульты при монтаже или демонтаже распылителей и при перерывах в работе.

1.6 Отдача краскопульты

При высоком рабочем давлении воздействие на спусковую скобу вызывает отдачу. При отсутствии подготовки это может вызвать отбрасывание руки или потерю равновесия и привести к травме.

1.7 Защита органов дыхания от паров растворителей

Во время работ надевать средства защиты. В распоряжение производителя работ следует предоставить противогаз или респиратор.

1.8 Защита от шума

Во время работы использовать подходящие средства защиты от шума

1.9 Профилактика профессиональных заболеваний

Для защиты кожи необходимо применять защитную одежду, перчатки, а при необходимости - также защитный крем. Необходимо соблюдать инструкции изготовителя материалов для покрытий, растворителей и чистящих средств при подготовке материалов, при работе и во время чистки устройства.

1.10 Максимальное рабочее давление

Допустимое рабочее давление краскопульты, принадлежностей к краскопульту и шланга высокого давления не должно быть меньше, чем максимальное (250 Бар, 25 МПа).

1.11 Шланг высокого давления (меры предосторожности)

Электростатические заряды, образующиеся на краскопульте и на шланге высокого давления, отводятся через шланг высокого давления. Поэтому электрическое сопротивление между соединениями шланга высокого давления должно быть не выше 1 МОм.

1.12 Электростатические заряды (образование искр и пламени)

При определенных условиях в процессе распыления на устройстве может накопиться электростатический заряд вследствие движения потока материала для покрытия. Это может вызвать образование искр и привести к пожару. Поэтому устройство обязательно должно иметь постоянное заземление. Подключение к электропитанию должно выполняться с применением розетки, оборудованной заземляющим контактом.

1.13 Применение установки на строительных площадках и в мастерских

Подключение к сети электропитания разрешается только через специальный фидер, а именно, через устройство с защитой от ошибочного, имеющее INF < 30 mA

1.14 Вентиляция при работе в помещениях

Для удаления паров растворителя необходимо обеспечить достаточную вентиляцию.

1.15 Вытяжные устройства

Вытяжные устройства должны быть установлены пользователем, согласно действующим местным нормативным актам.

1.16 Заземление объекта

Объект, на который наносится покрытие, должен быть заземлен. Стены зданий, как правило, заземлены естественным образом.

1.17 Очистка устройства с применением растворителей

Во время чистки устройства с применением растворителей категорически запрещается распыление внутрь контейнера, имеющего лишь одно небольшое отверстие (отверстие в бочке). При этом может образоваться взрывоопасная газо-воздушная смесь. Контейнер должен быть заземлен.

1.18 Чистка устройства

В случае попадания воды внутрь устройства создается опасность короткого замыкания! Категорически запрещается чистить устройство с помощью струи под высоким давлением или с помощью парочистителя.

1.19 Работа с электрооборудованием и его ремонт

Эти работы должны проводиться квалифицированным электриком. В случае неправильного монтажа фирма-изготовитель не несет ответственности.

1.20 Ремонт электрооборудования

При любом ремонте, вынуть штекер из розетки.

1.21 Работа с несколькими краскопультами

Изменение настроек устройства влияет на все подключенные краскопульты. Внезапное повышение давления (включение/ изменение) может привести к несчастным случаям. Следить за состоянием всех подключенных краскопультов/дополнительного оборудования и при необходимости информировать всех работающих.

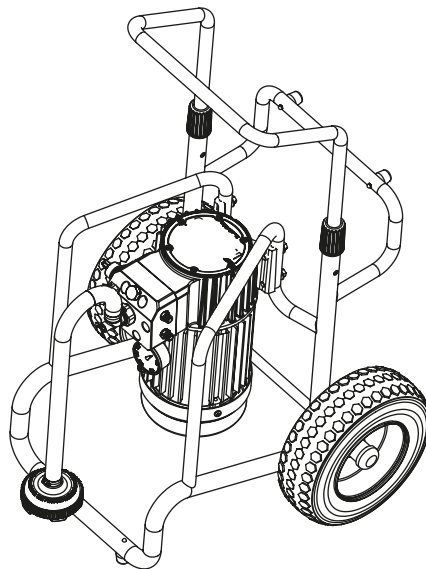
1.22 Транспортировка с помощью крана

Не подвешивать устройство за вытяжную ручку.

1.23 Установка на неровной поверхности

Для предотвращения скатывания устройство следует ставить передней стороной вниз по уклону.

Не допускается эксплуатация установки на наклонной поверхности, поскольку вследствие вибрации она может перемещаться.



2 ОБЩИЙ ОБЗОР

2.1 Область применения

Aspro SF-7000 - это устройство с электроприводом для безвоздушного распыления различных материалов.

Мощность ASpro SF-7000 позволяет работать с дисперсными материалами внутри и снаружи больших объектов (например, крыши, фасады, подвальные гаражи и т.п.).

Возможно также использование антикоррозионной и противопожарной защиты. В области нанесения лакокрасочных покрытий устройство пригодно для всех обычных работ и объектов, например: двери, дверные коробки, балюстрады, деревянная обшивка, заборы, радиаторы отопления, стальные детали. Установка может работать с несколькими краскопультами.

2.2 Материал покрытия

Эмульсионные, латексные краски, двухкомпонентные материалы для покрытия, разбавляемые водой и содержащие растворитель лаки и краски. Использование других материалов для покрытий должно согласовываться с производителем оборудования, поскольку от этого может зависеть ресурс и надежность работы установки.

Устройство может работать с материалами для покрытий с высокой вязкостью. Если материалы с высокой вязкостью плохо распыляются, то их следует разбавить согласно инструкциям изготовителя. Перед началом работы хорошо перемешать материал для покрытия.

Устройство может работать с материалами для покрытия с вязкостью до 15,000 mPas. Если материалы с высокой вязкостью плохо распыляются, то их следует разбавить согласно инструкциям изготовителя. Перед началом работы хорошо перемешать материал для покрытия. В случае использования мешалки с приводом от двигателя необходимо следить, чтобы в материал не попадали пузырьки воздуха, т.к. они могут вызвать нарушения или остановку процесса распыления.

2.2.1 Материалы с включением остроугольных фракций

Материалы с включением остроугольных фракций: такие фракции вызывают сильный износ клапанов и распылителей, краскопульта. Вследствие этого срок службы перечисленных деталей существенно сокращается.

2.2.2 Фильтрование

Для бесперебойной работы необходимо обеспечение надежное фильтрование. Для этого устройство оснащено всасывающим фильтром и вставным фильтром в краскопульте. Настоятельно рекомендуется регулярный контроль этих фильтров на повреждения или загрязнение.

3. ОПИСАНИЕ УСТАНОВКИ

3.1 Процесс безвоздушного распыления

Основные области применения - это нанесение толстых слоев покрытия с высокой вязкостью на большие площади и при высоком расходе материала.

Диафрагменный насос всасывает материал для покрытия и по шлангу высокого давления подает его в краскопульт.

Проходя через распылительное устройство под давлением до 200 бар (20 МПа), материал распыляется.

Благодаря высокому давлению обеспечивается микротонкое распыление материала.

Поскольку в этом процессе не используется воздух, он называется AIRLESS (безвоздушным) процессом. Достоинствами этого метода является высокая степень распыления, работа без образования облака краски и гладкая поверхность без пузырей. Кроме того, следует отметить высокую скорость и удобство работы.

3.2 Принцип работы установки

Электродвигатель приводит в действие гидравлический насос. Поршень движется вверх и вниз, подавая масло под мембрану и тем самым приводя ее в движение.

При движении мембраны вниз автоматически открывается впускной клапан и происходит всасывание материала. При движении мембраны вверх материал вытесняется, при этом открывается шариковый нагнетательный клапан при закрытом впускном клапане.

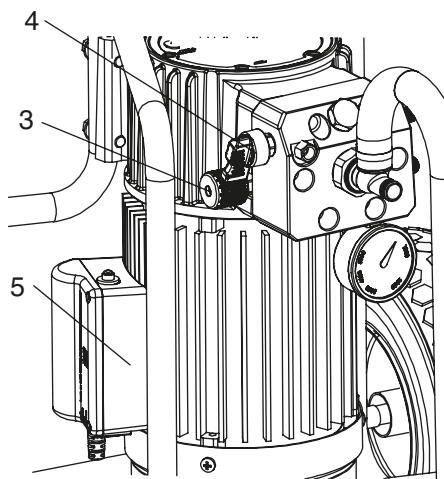
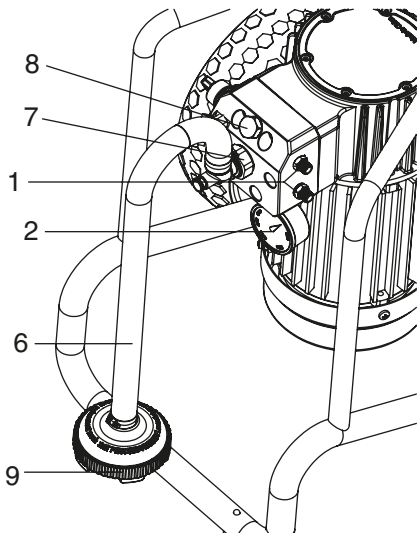
Под действием давления материал поступает по шлангу высокого давления на краскопульт и распыляется при выходе из сопла. Регулятор давления удерживает установленное давление в контуре циркуляции масла и давление материала покрытия. Изменение давления при использовании одного и того же распылителя приводит соответственно к изменению объема распыления краски.

3.3 Включение установки.

- 1.** Погрузить всасывающее устройство в заполненный материалом контейнер.
- 2.** Нажать несколько раз кнопку впускного клапана для освобождения возможно заправленного клапана.
- 3.** Открыть клапан разгрузки и включить установку.
- 4.** Повернуть ручку регулятора давления вправо (на 1/3).
- 5.** Изменение характера шума клапанов показывает, что воздух удален и установка всасывает рабочий материал.
- 6.** Если материал выходит из обратного шланга, повернуть ручку регулятора давления примерно на 1 оборот обратно.
- 7.** Закрыть клапан разгрузки. Создается давление в шланге высокого давления (видно на манометре).
- 8.** Включить краскопульт и направить в открытый приемный резервуар для удаления остатков очистителя.
- 9.** Отключить краскопульт при появлении из распылителя рабочего материала.
- 10.** Установить соплодержатель и сопло на краскопульт.
- 11.** Включить краскопульт и установить рабочее давление поворотом ручки регулятора давления
- 12.** Установка готова к работе.

Пояснительная схема

- 1 Подсоединение шлангов высокого давления
- 2 Манометр
- 3 Регулятор давления
- 4 Клапан сброса давления
- 5 Выключатель
- 6 Всасывающая система
- 7 Кнопка разгрузки входного клапана
- 8 Нагнетательный клапан
- 9 Всасывающий фильтр



3.4 Транспортировка

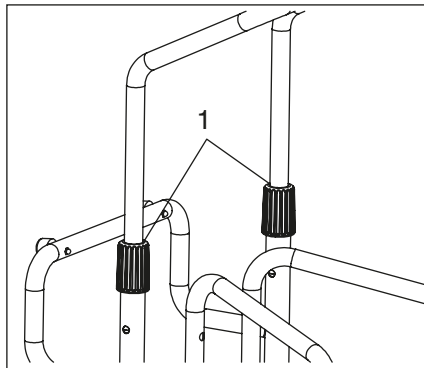


Установка имеет большой вес (60кг.)
Поднимать и переносить вдвоем.

Свернуть шланг высокого давления и уложить на передвижную раму.

Вытащить ручку. При перемещении, устройство тянуть или толкать перед собой.

Для фиксации ручки затянуть шайбы 1

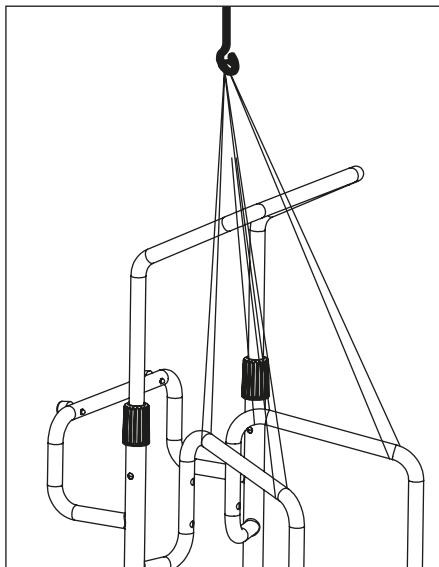


Транспортировка на машине

Закрепить устройство в транспорте с помощью подходящих креплений. При необходимости положить на бок, следя за тем, чтобы не повредить его части.

Внимание: из винтовых соединений могут просочиться остатки краски и растворителей.

Точки подвески для лент или канатов (кроме стальных тросов). См. на схеме.




4 ТЕХНОЛОГИЯ РАСПЫЛЕНИЯ

В процессе распыления равномерно двигать краскопульт.

В противном случае, покрытие получится неровным. При распылении перемещать предплечье, а не кисть руки.

Сохранять постоянное расстояние, примерно, 30 см между краскопультом и окрашиваемым объектом. Край распыленной струи должен быть не слишком четким, а размытым, чтобы облегчить наложение следующего слоя покрытия. Краскопульт следует всегда перемещать параллельно обрабатываемой поверхности, а струя должна быть направлена под прямым углом, чтобы образующееся облако краски было минимальным.

 *В зависимости от материала при работе с несколькими краскопультами улучшение качества покрытия может достигаться применением распылителей меньших размеров или меньшего количества краскопультов.*

Для достижения идеальной поверхности при покрытии лаком, используйте специальные аксессуары.

4.1 Подогреватель краски (дополнительное оборудование)

Краска равномерно нагревается электрическим нагревательным элементом, который находится внутри шланг до необходимой температуры (от 20 С до 60 С).

Преимущества:

- окраска даже при низких температурах наружного воздуха
- возможность покраски материалами высокой вязкости
- повышение качества окраски.
- экономия растворителей из-за уменьшения вязкости

5. ОБРАЩЕНИЕ СО ШЛАНГОМ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Осторожно обращаться с шлангом высокого давления. Избегать перегибов или складок под острым углом; минимальный радиус изгиба равен примерно 20 см. Оберегать шланг высокого давления от передавливания и от контакта с острыми предметами. При работе с шлангом высокого давления на лесах (подмостках) рекомендуется всегда подводить его по внешней стороне лесов.



Опасность травмирования вследствие утечки высокого давления из шланга. Шланги высокого давления не подлежат ремонту, поврежденные шланги заменить целиком.



При использовании шланга высокого давления при работе на лесах, располагайте шланг вне лесов.

5.1 Шланг высокого давления

Установка оснащена специальным шлангом высокого давления для мембранных насосов.



Используйте только специальные шланги высокого давления, предназначенные для окрасочных аппаратов высокого давления.

При использовании длинных шлангов (оптимально 30м.) снижается вибрация.

6 ПЕРЕРЫВЫ НА РАБОТЕ

1. Повернуть ручку регулятора давления влево для сброса давления
2. Открыть клапан разгрузки
3. Выключить установку.
4. Нажать курки всех краскопультов для стравливания давления из шлангов.
5. Блокировать краскопульт.
6. Вынуть сопло из держателя и положить на хранение в емкость с растворителем.
7. Всасывающий патрубок оставить погруженным в материал или опустить в соответствующее очистительное средство.
8. Закрыть контейнер с материалом во избежание высыхания краски.



При использовании быстросохнущих или двухкомпонентных материалов, производить промывку установки подходящим для этого растворителем в течение работы.

7 ОЧИСТКА УСТАНОВКИ.

Чистота - гарантия безотказной работы.

После завершения работы выполнить чистку устройства. Остатки материала для покрытия не должны накапливаться и высыхать внутри устройства. Чистящее средство должно соответствовать материалу для покрытия.

Блокировать краскопульт. Сопло и держатель демонтировать и очистить.

1. Открыть клапан разгрузки, включить установку.
2. Вынуть всасывающий шланг из емкости с материалом. Обратный шланг находится над емкостью, из него поступает материал.
3. Опустить устройство всасывания в очистительное средство.
4. Повернуть ручки регулятора давления в обратном направлении для установки минимального давления распыления.
5. Разблокировать краскопульт.

6. Нажать спусковую скобу краскопульта для перекачки остатков материала из шланга высокого давления и краскопульта в открытую емкость (возможно медленное повышение давление на регуляторе для ускорения подачи материала).



При использовании материалов с содержанием растворителей, емкость должна быть заземлена.



Не производить перекачку или распыление в емкость с малым заливным отверстием.

7. Открыть клапан разгрузки.

8. Очистительное средство прокачивать в течение нескольких минут в контуре циркуляции.

9. Закрыть клапан разгрузки.

10. Перекачивать очистительное средство в открытую емкость, пока не опустеет установка.

11. Выключить установку



При использовании материалов, разбавляемых водой, очистка может быть улучшена с помощью теплой воды.

Верхний контейнер для краски

1. Открыть клапан разгрузки, включить установку.

2. Повернуть ручку регулятора давления в обратном направлении для установки минимального давления распыления.

3. Закрыть клапан разгрузки

4. Нажать спусковую скобу краскопульта для перекачки остатков материала из шланга высокого давления, краскопульта, контейнера в открытую емкость (возможно медленное повышение давление на регуляторе для ускорения подачи материала).



При использовании материалов с содержанием растворителей, емкость должна быть заземлена.



Не производить перекачку или распыление в емкость с малым заливным отверстием.

5. Заполните контейнер для краски очищающим средством.

6. Откройте клапан разгрузки.

7. Очистительное средство прокачивать в течение нескольких минут в контуре циркуляции.

8. Закрыть клапан разгрузки

9. Сбросьте остатки очистительного средства из шланга, пистолета, контейнера для краски в открытую емкость.

10. Откройте клапан разгрузки.

11. Выключите аппарат.

7.1 Очистка аппарата снаружи



Вытащить штекер из розетки.

Опасность короткого замыкания вследствие попадания воды!

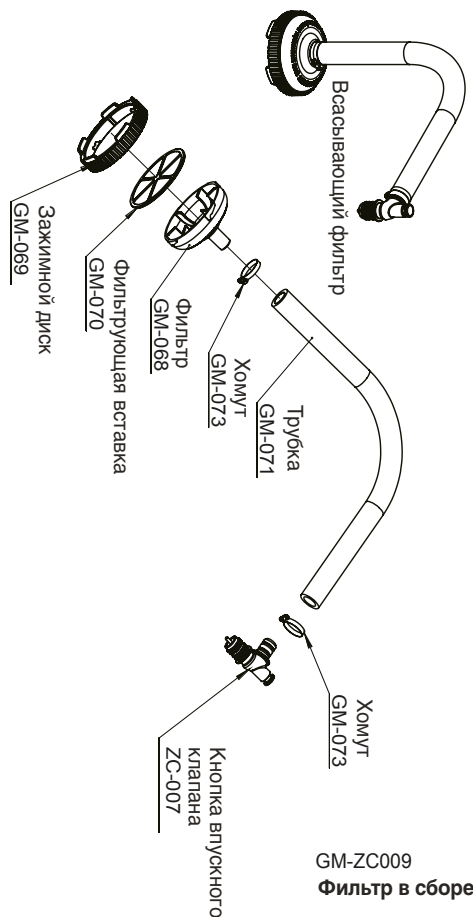
Запрещается обработка воздухом и паром под высоким давлением. Всасывающий шланг не опускать в растворитель, а только протирать.

Протрите внешние поверхности устройства тканью, смоченной подходящим моющим средством.

7.2 Всасывающий фильтр



Чистый фильтр обеспечивает равномерную подачу максимального объема материала, постоянное давление распыления и бесперебойную работу установки



GM-ZC009

Фильтр в сборе

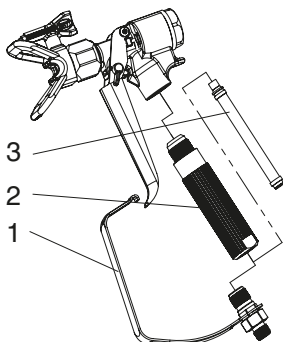
7.3 Очистка краскораспылителя

1. Промойте распылитель подходящим моющим средством под низким давлением.

2. Очистите сопло моющим средством.

Не используйте острые предметы для очистки сопла.

3. Очистите наружную поверхность распылителя.



Фильтр в ручке распылителя

Демонтаж.

1. Потяните защитную скобу вперед (1).
2. Открутите ручку (2) и выньте фильтр (3).
3. Если фильтр поврежден - замените.

Монтаж

1. Установите фильтр в корпус распылителя конусной частью.
2. Плотнo закрутите ручку (2)
3. Защелкните защитную скобу (1)

8 СЕРВИС.

8.1 Общее обслуживание



Рекомендуется ежегодная проверка в специализированном сервисе .

Замена гидравлического масла через 300 часов работы, но не реже 1 раза в год.

Проверка аппарата перед каждым включением.

1. Проверьте шланг высокого давления, распылитель, провод и вилку на наличие повреждений.
2. Показания манометра должны быть читаемы.

Периодические проверки:

1. Проверить всасывающий клапан, нагнетательный, клапан сброса давления. Очистите или замените.
2. Проверить все имеющиеся фильтры (всасывающий, фильтр в пистолете). Очистите или замените.

8.2 Шланг высокого давления

Проверить шланг высокого давления визуально на возможные порезы или вздутия, особенно на переходах к арматуре. Накладные гайки должны легко откручиваться. На всем протяжении должна присутствовать проводимость менее 1 мега Ом.



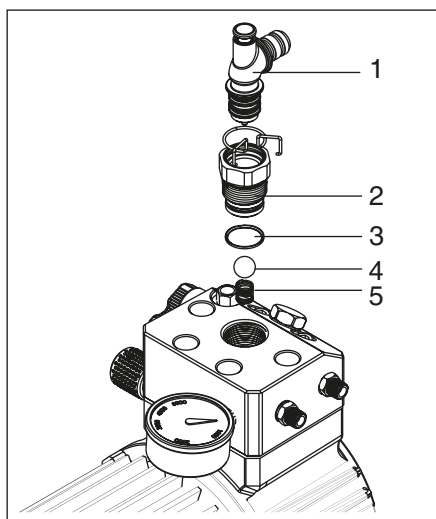
Ремонт и обслуживание электрооборудования проводится только в специализированном сервисе.

9 РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ



Выключить аппарат и вынуть вилку из розетки перед проведением любого ремонта или обслуживания.

9.1 Всасывающий клапан



1. Кнопка впускного клапана.

2. Впускной клапан.

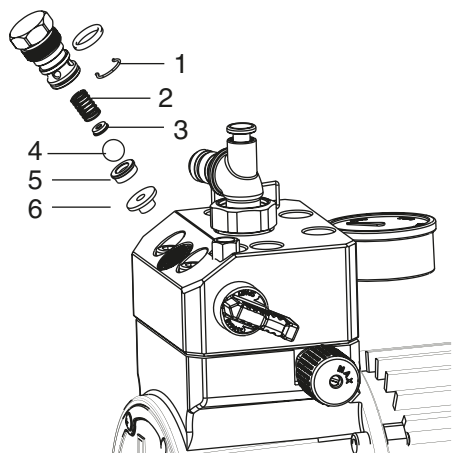
3. Уплотнение

4. Шар

5. Пружина

Монтаж клапана в соответствии с рисунком.

9.2 Нагнетательный клапан

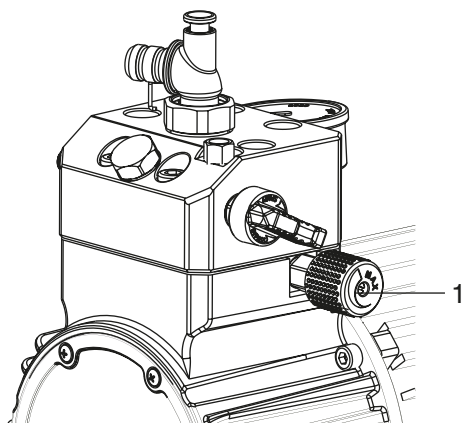


1. Используйте гаечный ключ 24мм. для демонтажа клапана.
2. Осторожно выньте держатель (1) и разберите клапан.
3. Проверьте состояние уплотнительной прокладки (6).

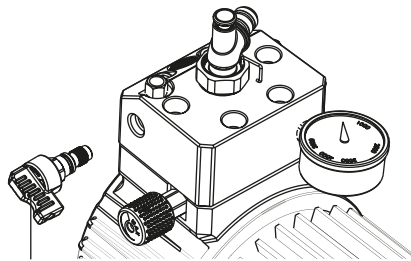
9.3 Регулятор давления



Замену регулятора давления (1) и установка максимального рабочего давления производится сервисной службой.



9.4 Клапан сброса давления

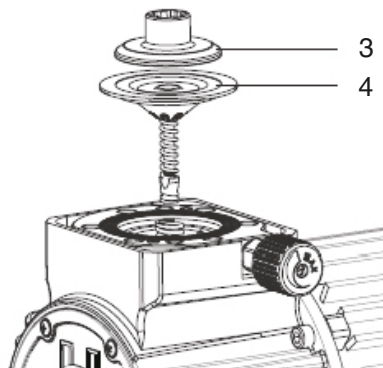
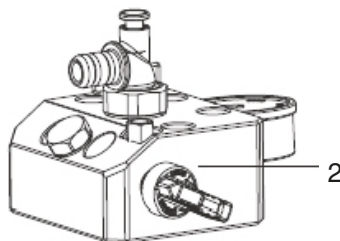
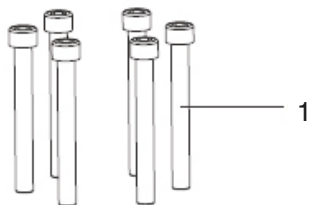


Клапан сброса давления меняется только в сборе.

9.5 Замена диафрагмы



Выключить аппарат и вынуть вилку из розетки перед проведением любого ремонта или обслуживания.



1. Открутите винты крепления (1) блока клапанов (2).

2. Демонтируйте блок (2).

3. Выньте вставку (3) и диафрагму (4).

4. Диафрагма - расходная часть и не подлежит ремонту.

Перед установкой диафрагмы, очистите и смажьте маслом все соприкасающиеся с диафрагмой поверхности (вставка (3), поверхность корпуса гидронасоса)

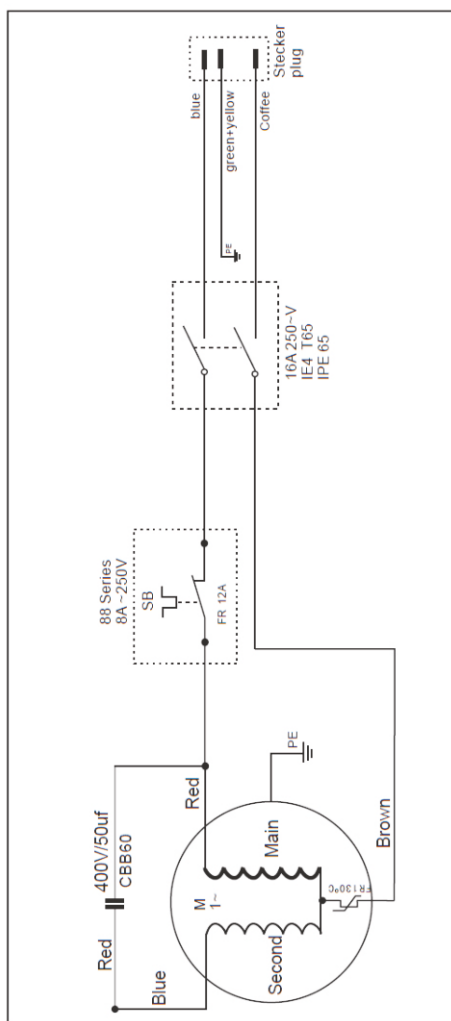
9.6 Типичный износ деталей

Несмотря на применение высококачественных материалов, следует учитывать как результат сильного абразивного действия красителей износ следующих частей:

Впускной клапан - неисправность определяется по потере мощности и/или по плохому всасыванию или его отсутствию - при тщательной очистке возможно улучшение.

Нагнетательный клапан - неисправность определяется по потере мощности и/или по плохому всасыванию. Из опыта установлено, что нагнетательный клапан служит существенно больше впускного. Тщательная очистка может принести пользу.

Разгрузочный клапан - неисправность определяется по потере мощности, а также если по обратному шлангу поступает материал несмотря на установку распыления. Это относительно мало изнашиваемая часть.



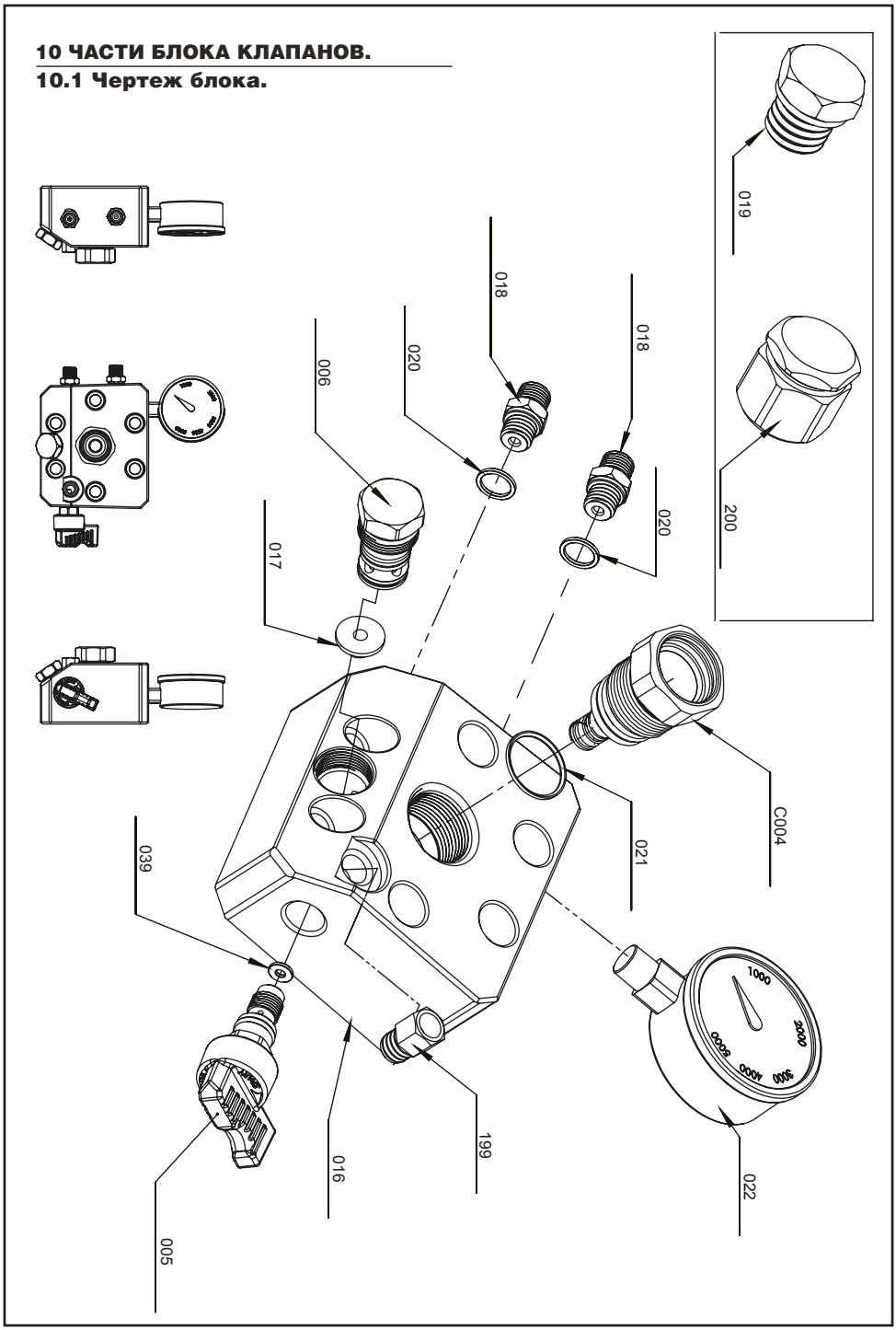
9.7 Схема подключений

9.8 Устранение неисправностей

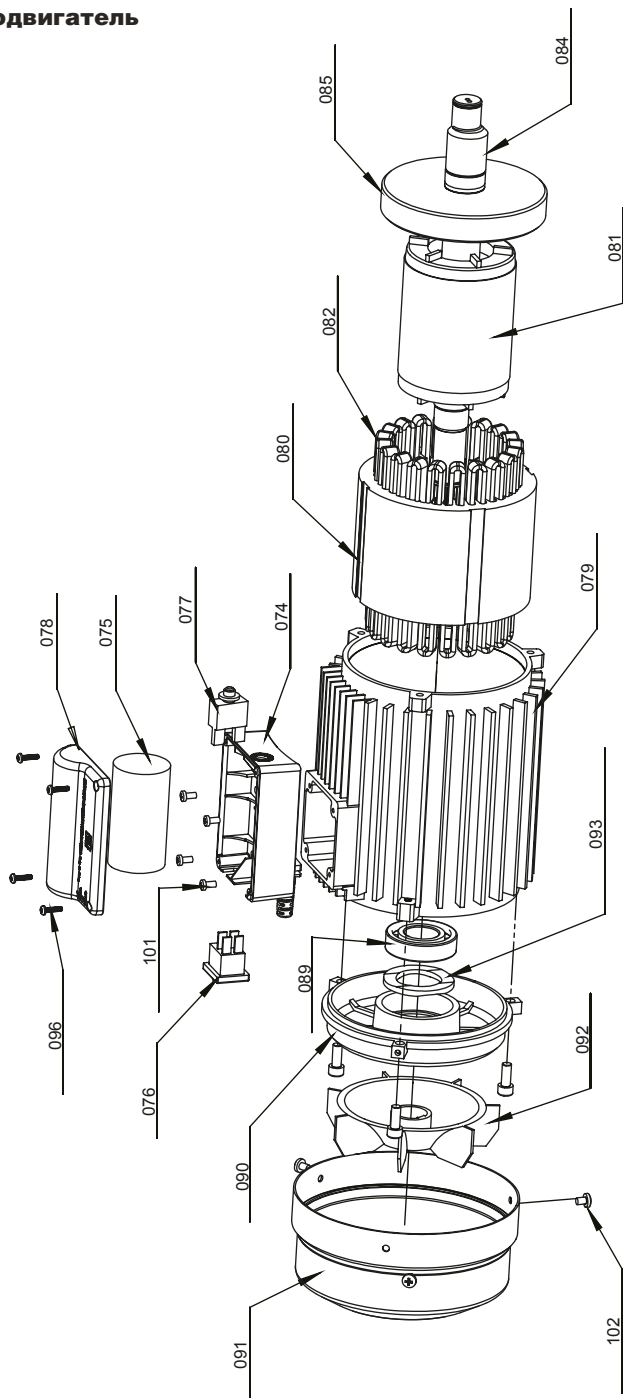
Неисправность	Дополнительные признаки	Возможная причина	Меры по устранению
Установка не запускается	Не работает защитный выключатель двигателя. Не горит индикатор	Отсутствие напряжения	Проверить электропитание
	Не работает защитный выключатель двигателя. Индикатор светится	Сработала защита	Охладить двигатель
Отсутствует всасывание	Из обратного шланга поступают воздушные пузыри	Подсос воздуха	Проверить: плотность соединений системы всасывания, уплотнение корпуса впускного клапана.
	В обратном шланге нет воздушных пузырей	Залип шар впускного клапана	Несколько раз до упора нажать кнопку впускного клапана
		Впускной - выпускной клапан загрязнены / засосались посторонние тела (напр., волокна) / износ	Демонтировать и очистить клапаны/заменить изношенные части
		Регулятор давления в крайнем положении	Повернуть ручку регулятора до упора вправо
Установка не развивает давления	Установка заполнена	Воздух в циркуляционном контуре масла	Удалить воздух из контура, для этого повернуть ручку регулятора давления до конца влево (до упора) и продолжить работу около 2 минут, затем повернуть ручку вправо и установить давление распыления (при необходимости повторить процесс несколько раз).
	Установка вышла на давление, однако, при распылении давление падает, в том числе и по манометру	Засорение впускного клапана Не соответствующее состояние краски, краска склеивает клапаны (впускной), недостаточная подача	Проверить впускной клапан очистить/заменить Разбавить краску
	Установка вышла на давление, однако распыление прерывается, а манометр отмечает высокое давление	Загрязненные фильтры не пропускают достаточный объем краски	Контролировать/чистить фильтры (высокого давления - если имеется) установки и краскопульта.
	Установка не развивает максимального давления, из обратного шланга поступает краска, несмотря на установку на распыление	Неисправен дренажный кран	Очистить или заменить дренажный кран
		Засорилось сопло	Почистить сопло
		Неподходящий размер сопла	Использовать другое сопло
Плохое покрытие	При работе с несколькими краскопультами	Подключено слишком много краскопультов	Использовать меньше краскопультов

10 ЧАСТИ БЛОКА КЛАПАНОВ.

10.1 Чертеж блока.



10.2 Электродвигатель



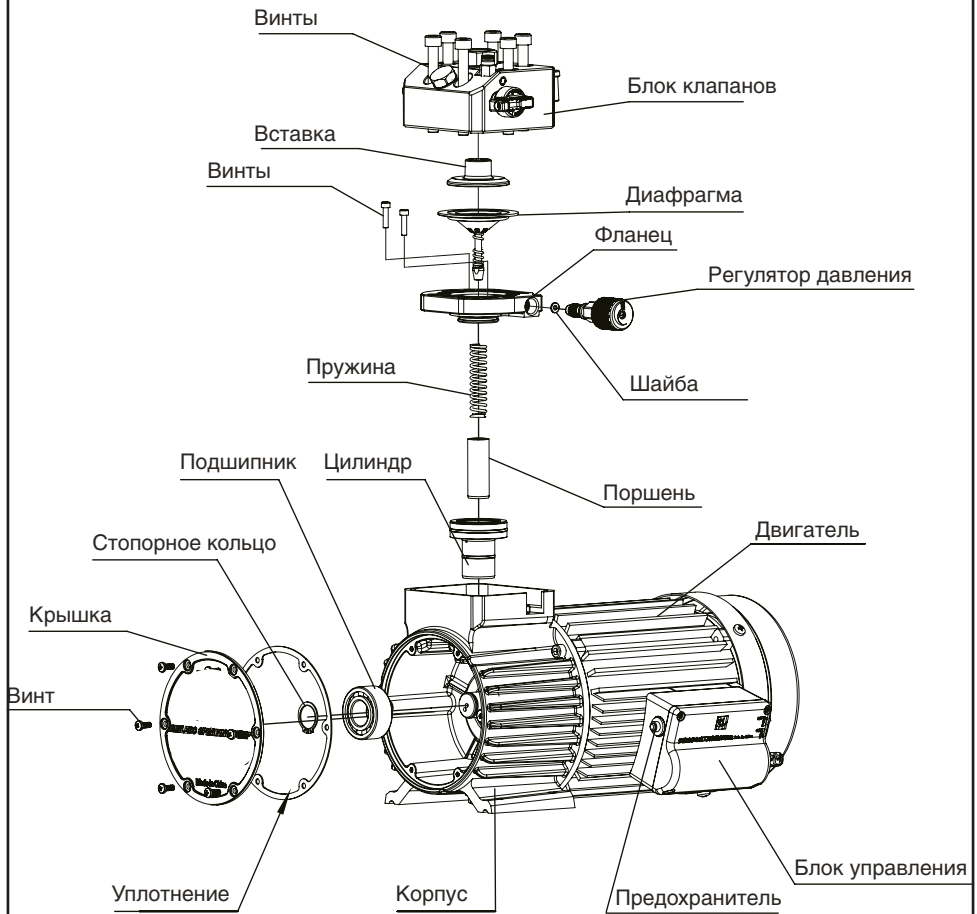
Блок клапанов

№	Артикул	Наименование
1	004	Впускной клапан в сборе
2	005	Разгрузочный клапан
3	006	Нагнетательный клапан в сборе
4	016	Блок клапанов
5	017	Уплотнение
6	018	Штуцер для подсоединения шланга
7	019	Заглушка на штуцер
8	200	Заглушка на штуцер
9	020	Шайба
10	021	Шайба
11	022	Манометр
12	039	Шайба
13	199	Розетка для подсоединения дренажной трубки

Двигатель

№	Артикул	Наименование
1	074	Корпус блока управления
2	075	Конденсатор
3	076	Выключатель
4	077	Предохранитель
5	078	Крышка блока управления
6	079	Корпус электродвигателя
7	080	Статор
8	081	Ротор
9	082	Вал
10	084	Обмотка электродвигателя
11	085	Подшипник 6206
12	089	Фланцевое кольцо
13	090	Крышка
14	091	Защита вентилятора
15	092	Вентилятор
16	093	Сальник (для подшипника 6206)
17	096	Винт
18	101	Винт
19	102	Винт

10.3 Насос в сборе







Подробности на сайте:

**www.Окраска.РФ
www.ASpro-Rus.RU**

Мы в социальных сетях:

**[www.vk.com/
okraska24](http://www.vk.com/okraska24)**

**[www.facebook.com/
asprorus/](http://www.facebook.com/asprorus/)**

**[www.youtube.com/
user/chembalt](http://www.youtube.com/user/chembalt)**

**[www.instagram.com/
airlesspro/](http://www.instagram.com/airlesspro/)**

**[www.twitter.com/
Okraska24_ru](http://www.twitter.com/Okraska24_ru)**

**[www.plus.google.com/
u/0/+Dino-powerRu](http://www.plus.google.com/u/0/+Dino-powerRu)**

8 (800) 555-09-74

e-mail: info@ASpro-Rus.ru