

## Устройство для очистки внутренней поверхности труб, тележка, 300-900 мм IPB-900



### 1. Введение

IPB-900 представляет собой высокопроизводительное мобильное устройство для абразивоструйной очистки внутренних поверхностей труб, работающее от абразивоструйного аппарата.

Подходит для работы на прямых трубах длиной до 12 м и диаметром от 300 до 900 мм.

### 2. Основные параметры

**Применение:** короткий кронштейн подходит для труб с внутренним диаметром 300~ 400 мм; длинный кронштейн подходит для труб с внутренним диаметром 400 ~ 900 мм.

**Энергия привода:** сжатый воздух

**Рабочее давление:** 0,6~ 0,8 МПа

**Подходящий размер шланга:** 50 мм внешний диаметр

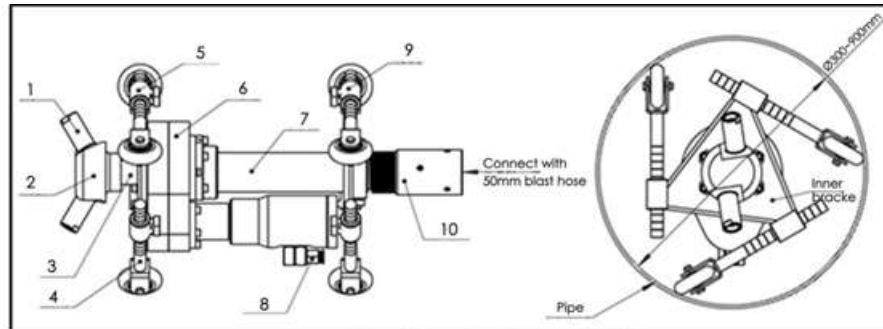
**Применимый абразив:** стальная дробь, медная руда, кварцевый песок, коричневый корунд и т.д.; размер зерна должен быть более 20 меш (менее 1 мм)

**Сопло:** диаметр по умолчанию 8 мм x 2, пожалуйста, уточните если требуется 10 мм.

**Соединитель:** с внутренней резьбой 1/4", полиуретановые трубные разъемы (применимо к внешнему диаметру 12 мм) соединители с внутренним диаметром 13 мм.

### 3. Деталировка

См. рис. 1.



1. Сопло
2. Вращающаяся головка
3. Приводной вал
4. Кронштейн колесика
5. Внутренний кронштейн
6. Корпус редуктора
7. Трубка абразивоуструйная
8. Воздушный штуцер
9. Внешний кронштейн
10. Соединитель шланга

### 4. Установка

- 1) Используйте входящие в комплект поставки детали для крепления внутреннего кронштейна и внешнего кронштейна к основному корпусу IPB-900.
- 2) Установите сопло на вращающуюся головку (см. рис. 2)



Fig. 2

- 3) Установите вращающуюся головку на ведомый вал (см. рис. 3).

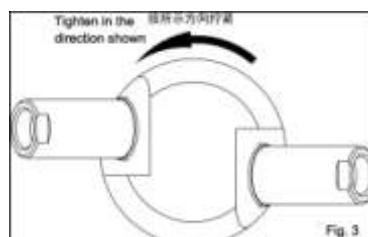


Fig. 3

- 4) Выберите подходящий кронштейн для колесиков в соответствии с размером трубы, которую

необходимо очистить, и отрегулируйте длину (IPB-900 оснащен двумя комплектами кронштейнов для колесиков разной длины: используйте короткий кронштейн, если внутренний диаметр трубы меньше 400 мм, и используйте длинный, если внутренний диаметр трубы больше 400 мм).

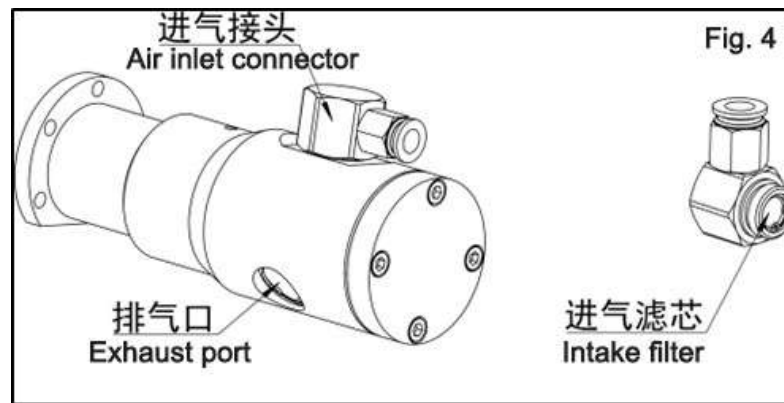
- 5) Установите соединение воздушной струи (IPB-900 оснащен двумя типами соединений воздушной струи, выберите подходящий в соответствии с вашими потребностями).
- 6) Снимите соединительную муфту с устройства IPB-900, затем подсоедините к ней абразивоструйный шланг (внешний диаметр 50 мм) от аппарата, закрутите и надежно зафиксируйте, чтобы предотвратить соскальзывание; затем наденьте соединительную муфту на аппарат IPB-900. Не затягивайте соединительную муфту слишком сильно, чтобы не влиять на скорость вращения сопла.

## 5. Руководство по эксплуатации

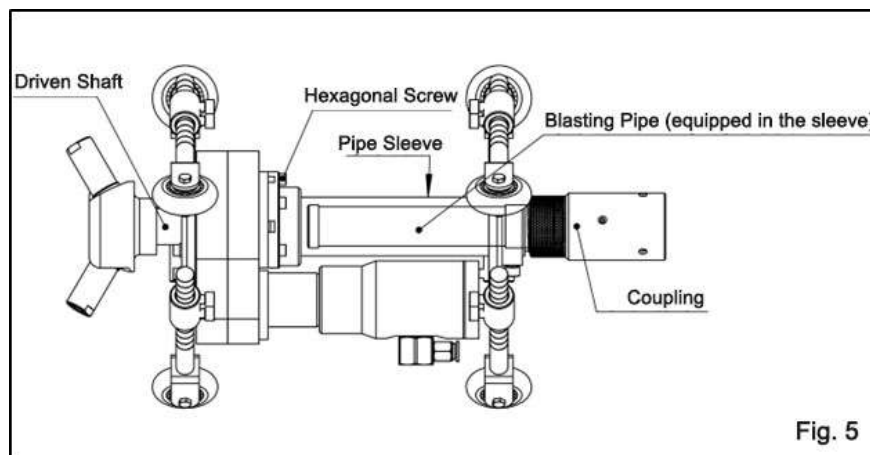
- 1) Меры предосторожности перед запуском: проверьте герметичность соединений различных частей корпуса машины и болтов; проверьте герметичность соединения вращающейся головки с ведомым валом, чтобы исключить утечку воздуха; проверьте герметичность соединения сопла с вращающейся головкой.
- 2) Последовательность включения: при запуске сначала включите двигатель, а затем включите воздушный компрессор пескоструйного аппарата. При стабильной работе двигателя пескоструйной установки сначала выключите воздушный компрессор, а затем двигатель.
- 3) Рабочее давление воздуха роторного двигателя составляет 0,6–0,8 МПа. Если скорость не соответствующая, давление воздуха можно отрегулировать, но максимальное давление не должно превышать 0,8 МПа.
- 4) Для продления срока службы устройства применяют насадки из карбида бора.
- 5) Давление воздуха данного устройства относительно высокое. Эффективная дальность распыления, рассчитанная по выходному отверстию сопла, составляет 900 мм, а сила удара велика. Поэтому воздушный компрессор следует включать только после установки машины в очищаемую трубу, чтобы не нанести вред людям.
- 6) Рабочий воздух не содержит воды и должен содержать небольшое количество распыленного смазочного масла 10#-20# или специального моторного масла для пневматических инструментов (категорически запрещается использовать моторное масло со очень высокой вязкостью).
- 7) При использовании сначала подтяните IPB-900 к выходному отверстию трубы. Проталкивайте устройство за абразивоструйный шланг через трубу. Проводите процедуру со скоростью, обеспечивающей необходимую степень очистки.
- 8) При выходе устройства из трубы проверьте, что через контрольные отверстия втулки не происходит выброса сжатого воздуха или пыли.

## 6. Обслуживание

- 1) Если вы используете воздушное сопло, не подходящее устройству, обратите внимание на глубину резьбы, чтобы не ввинтить слишком глубоко и не повлиять на поток воздуха. Регулярно проверяйте **выпускное отверстие** двигателя (см. рис. 4) и **впускной фильтр** воздушного штуцера на предмет наличия пыли и грязи, которые могут влиять на поток впуска и выпуска, и что может привести к падению скорости.



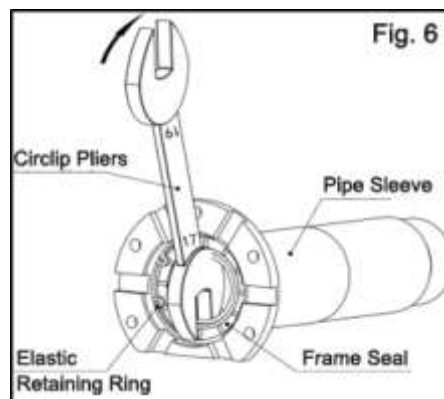
2) Регулярно проверяйте износ деталей и своевременно заменяйте детали (см. рис. 5).



★ Замена струйной трубки: разберите шланговую муфту и вытяните абразивоструйную трубку для замены.

★ Замена ведомого вала: снимите вращающуюся головку, ослабьте фиксатор и разберите соединительную муфту абразивоструйной трубки, затем вытяните ведомый вал для замены.

★ Замените уплотнительное кольцо корпуса: сначала снимите эластичное стопорное кольцо абразивоструйной трубки с помощью плоскогубцев, затем снимите уплотнительное кольцо корпуса при помощи открытого гаечного ключа с открытым зевом (см. рис. 6); замените его новым.



Не допускайте попадания воды или масла (смазки) внутрь, когда устройство не используется.